

Envasado en atmósfera modificada



Una gama completa de gases puros y mezclas para satisfacer los requisitos de calidad y vida útil de sus productos alimenticios

- Conserve el producto, el color, el sabor y los valores nutricionales de sus alimentos con una solución 100 % natural
- Alargue la vida útil del producto ralentizando el deterioro microbiano, enzimático y físico que, de lo contrario, se produciría en un entorno abierto
- Optimice su stock y amplíe sus redes de distribución

ALIGAL™

Calidad en la que puede confiar...

- Gases de calidad alimentaria conformes con la normativa local y la metodología HACCP*
- Seguimiento de estrictos procedimientos de llenado y de control de calidad específicos
- Implementación de sistemas de trazabilidad y retirada de productos

*Análisis de riesgos y puntos de control críticos

Fiabilidad cuando lo necesita...

- La misma calidad y consistencia en cualquier parte del mundo
- Disponibilidad local avalada por una amplia red de distribución y producción
- Diferentes modos de suministro para adaptarse a sus necesidades cambiantes en cuanto a gases
- Capacidades de mezcla in situ para una mayor flexibilidad

Seguridad alimentaria en todas las botellas...

- Botellas dedicadas, con etiquetado específico, para el uso exclusivo en la industria alimentaria
- Válvulas especiales para evitar la contaminación cruzada
- Sellos de seguridad para garantizar la integridad de los gases

Los productos ALIGAL™ están especialmente formulados para el envasado en atmósfera modificada potenciando las propiedades de cada molécula de gas:

Nitrógeno	Dióxido de Carbono	Oxígeno	Argón
<ul style="list-style-type: none">• Evita la oxidación• Limita el crecimiento de bacterias aeróbicas• Protege contra el colapso del envase	<ul style="list-style-type: none">• Limita el crecimiento de bacterias• Frena el desarrollo de moho• Contribuye al colapso del envase	<ul style="list-style-type: none">• Mantiene el color intenso de la carne roja• Evita las condiciones anaeróbicas• Esencial para la respiración de las frutas y verduras	<ul style="list-style-type: none">• Beneficios similares a los del nitrógeno• Efecto inhibitorio de la respiración de las frutas y verduras frescas



Deje que los especialistas en alimentación de Air Liquide le recomienden la mejor solución ALIGAL™ para sus necesidades de proceso

Siempre hay un producto ALIGAL™ diseñado para usted:

Producto	ALIGAL™ 1	ALIGAL™ 2	ALIGAL™ 3	ALIGAL™ 6	ALIGAL™ 13	ALIGAL™ 15	ALIGAL™ 27	ALIGAL™ 62
Productos de panadería	●	●			●	●		
Queso	●	●			●			
Alimentos secos (como café y tentempiés)	●				●			
Pescado, marisco y surimi (procesados)					●	●		
Pescado seco o ahumado	●				●			
Mejillones y ostras frescos			○				●	
Carne cortada (cruda)			○				●	
Carne y aves de corral (procesadas)					●	●		
Partes de aves de corral (crudas)		●				●		
Pasta y platos precocinados					●	●		
Leche en polvo	●				●			
Bocadillos		●			●			●
Frutas y verduras (incluidos tomates y ensalada)	●			●				●
Verduras cortadas (frescas) (incluidas zanahorias y calabacines)					●	●		

○ ALIGAL™ 3 está disponible para la mezcla in situ de ALIGAL™ 27

La pureza de los gases ALIGAL™ protege la calidad de sus productos alimenticios:

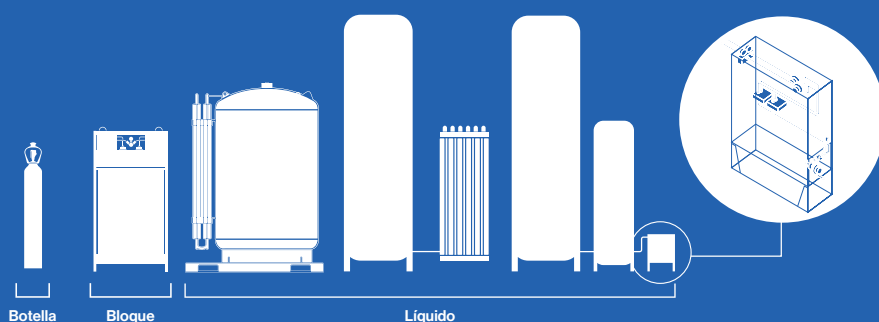
Especificaciones del producto	ALIGAL™ 1	ALIGAL™ 2	ALIGAL™ 3	ALIGAL™ 6	ALIGAL™ 13	ALIGAL™ 15	ALIGAL™ 27	ALIGAL™ 62
Pureza del gas – Composición del gas	N ₂ ≥ 99,995%	CO ₂ ≥ 99,9%	O ₂ ≥ 99,5%	Ar ≥ 99,99%	N ₂ 70% CO ₂ 30%	N ₂ 50% CO ₂ 50%	O ₂ 70% CO ₂ 30%	Ar 80% CO ₂ 20%
H ₂ O (ppm v/v)	≤ 50	≤ 50	≤ 50	≤ 50	≤ 50	≤ 50	≤ 50	≤ 50
O ₂ (ppm v/v)	≤ 20	≤ 30		≤ 20	≤ 20	≤ 20		≤ 20
CO (ppm v/v)	≤ 10	≤ 10	≤ 10	≤ 10	≤ 10	≤ 10	≤ 10	≤ 10
NO/NO ₂ (ppm v/v)	≤ 10	≤ 10			≤ 10	≤ 10	≤ 10	≤ 10 ⁽³⁾
C _n H _m (ppm v/v)	≤ 30	≤ 30	≤ 100	≤ 100	≤ 30	≤ 30	≤ 100	≤ 30
CO ₂ (ppm v/v)			≤ 300					
Azufre total (ppm v/v)		≤ 0,5 ⁽³⁾			≤ 0,5 ⁽³⁾	≤ 0,5 ⁽³⁾	≤ 0,5 ⁽³⁾	≤ 0,5 ⁽³⁾
RONV ⁽¹⁾ (ppm p/p)		≤ 5 ⁽³⁾			≤ 5 ⁽³⁾	≤ 5 ⁽³⁾	≤ 5 ⁽³⁾	≤ 5 ⁽³⁾
Olor			Inodoro	Inodoro				
Pruebas ⁽²⁾		Pruebas superadas						

(1) NVOR = Residuo orgánico no volátil (como petróleo o grasa)

(2) Prueba de «acidez» y de «reducción de sustancias + fósforo y sulfuro de hidrógeno»

(3) Se garantiza en el producto sin procesar de CO₂ líquido

ALIGAL™ está disponible con la mejor selección de modos de suministro para garantizar la calidad, la consistencia, la fiabilidad y la competitividad de los costes.



industrial.airliquide.cl

Air Liquide es el líder mundial de los gases, tecnologías y servicios para la industria y la salud. Presente en 80 países con cerca de 67.000 colaboradores, el Grupo atiende a más de 3 millones de clientes y de pacientes.